

ESMALTE EPOXI, BRILLANTE - 2 componentes

Código: 6020

Descripción

Pintura epoxi de acabado de dos componentes de acabado brillante.
La pintura seca presenta buena resistencia química

Se presenta en dos componentes denominados "Esmalte Epoxi Brillante, dos componentes" Componente A y "Catalizador Epoxi Poliamida" Componente B, los cuales se mezclan en una proporción en volumen de 4 partes del Componente A y 1 parte de catalizador, Componente B. Esta mezcla se realiza en el momento del uso, dejando reposar la misma 20 minutos antes de proceder a la aplicación. El producto mezclado tiene una duración de 6-8 horas.

Propiedades

- Gran adherencia
- Acabado uniforme
- La película dura y brillante tiene buena resistencia en ambientes agresivos, altamente alcalinos y/o ácidos
- Buena resistencia a la abrasión.
- Buena retención de brillo

Superficies de aplicación

Se puede aplicar sobre superficies tan diferentes como metales, piedra, madera, plástico, fibras y en general sobre la mayoría de los soportes, donde se requiere una resistencia productos químicos agresivos, gases vapores y ambientes fuertemente ácidos y alcalinos.

Características técnicas

Color:	Blanco y negro Amplia gama de colores con sus base "INC" en Sistema Tintométrico
Aspecto:	Brillante
Sólidos en volumen:	44 +/- 2%
Densidad:	Componente base: 1,12 – 1,14 k/l (según color) Componente catalizador: 1,00+-0,02
Dilución:	En "Disolvente Thinner" (Ferroluz). En el caso de precisar dilución, añadir un porcentaje del 5 a 15% del disolvente citado anteriormente.

Secado al tacto:	4 horas a 20°C
Repintado:	24 horas mínimo; máximo 5 días
Rendimiento teórico:	10-12 m ² / litro (según color)
Pot-Life:	6-8 horas
Espesor de película seca recomendado:	30-35 micras
Proporción de la mezcla en volumen:	4 Lt./ 1 Lt.
Aplicación:	Brocha, pistola
Condiciones de aplicación:	Aplicar con temperaturas superiores a 8° C y humedad relativa inferior al 60%. La temperatura de la pintura y de la superficie debe encontrarse por encima de este límite. No aplicar si se prevén lluvias, con humedades elevadas o en zonas con previsión de rocío.

Modo de empleo

ACERO:

- El soporte debe estar limpio y seco, exento de grasas, aceites, óxido, etc. Eliminar mediante procedimientos manuales o mecánicos
- Sellado: Aplicar una o dos capas de "IMPRIMACION EPOXI" o "FERROUNI" Dejar secar 12 horas a 20° C entre capas
- Acabado: Aplicar una o dos capas de "ESMALTE EPOXI". Dejar secar mínimo 12 horas a 20° C entre capas

MADERA:

- Eliminar aceite, grasa y suciedad con detergente neutro o con amoníaco diluido un 15% con agua. Lavar con agua abundante y dejar secar
- Eliminar la pintura envejecida o en mal estado mediante procedimientos mecánicos o manuales. Sellado: Aplicar una o dos capas a brocha de "IMPRIMACION EPOXI". Dejar secar 24 horas a 20° C entre capas
- Acabado: Aplicar una o dos capas de "ESMALTE EPOXI". Dejar secar mínimo 12 horas a 20° C entre capas

GALVANIZADO:

- El soporte debe estar limpio y seco, exento de grasas, aceites, óxido, etc. Eliminar mediante procedimientos manuales o mecánicos
- Sellado: Aplicar una capa de "IMPRIMACION EPOXI" o "FERROUNI" o IMPRIMACION FOSFOCROMATANTE. Dejar secar 12 horas a 20° C entre capas
- Acabado: Aplicar una o dos capas de "ESMALTE EPOXI". Dejar secar mínimo 12 horas a 20° C entre capas

Observaciones

- Se aconseja mezclar los dos componentes mediante agitador de bajas revoluciones.
- El secado y tiempo de endurecimiento dependerá de la temperatura y humedad ambiente durante la aplicación.
- Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, es necesario dar rugosidad para facilitar la adherencia de la capa siguiente.
- Preservar el envase de las heladas y de la exposición directa al sol.

Tiempo de almacenaje: 12 meses, desde su fabricación y envasado, sin abrir, manteniendo en sitio cerrado y temperaturas comprendidas entre 8 y 35°C.

Otras situaciones específicas no contempladas en esta ficha, consultar con nuestro servicio Técnico Comercial.