

INDUFER SATINADO

Esmalte Sintético Satinado de Secado Rápido

Código: 6006

Descripción

Esmalte satinado de secado rápido para la industria en general. Es un producto alcídico, en base disolvente.

Propiedades

- Buena cubrición
- Excelente nivelación
- Buen rendimiento
- No descuelga
- Buena retención de color
- Buena adherencia
- Alta flexibilidad y dureza

Superficies de aplicación

Especialmente indicado para la industria en general y donde se requiera un esmalte de secado rápido. Como capa de acabado en superficies interiores o exteriores de acero, madera, acero galvanizado, yeso, etc. en puertas, vallas, marcos, ventanas, barandillas, rejas, etc.

Características técnicas

Color:	Blanco, negro. Amplia de gama de colores con su base Incolora en Sistema Tintométrico
Aspecto:	Satinado
Densidad:	1,100 +/- 0,020 Kilos / litro
Sólidos en volumen:	48 +/- 2%
Dilución:	Producto listo al uso. En caso de dilución: 0 – 5% en Disolvente para Sintéticos (Ferroluz)
Secado al tacto:	15 minutos a 20° C y 60% humedad relativa
Repintado:	Mínimo: 12 horas a 20° C. Máximo: no tiene
Rendimiento teórico:	12-14 m ² / litro
Aplicación:	Brocha, pistola airless

Condiciones de aplicación: Aplicar con temperaturas superiores a + 5° C y humedad relativa inferior al 80%. La temperatura de la pintura y de la superficie debe encontrarse por encima de este límite. No aplicar si se prevén lluvias, con humedades elevadas o en zonas con previsión de rocío.

Modo de empleo

ACERO:

- El soporte debe estar limpio y seco, exento de grasas, aceites, óxido, etc. Eliminar mediante procedimientos manuales o mecánicos
- Sellado: Aplicar una o dos capas a brocha de FERRO-UNI o IMPRIMACION SINTETICA ANTICORROSIVA. Dejar secar 24 horas a 20° C entre capas
- Acabado: Aplicar una o dos capas de "INDUFER". Dejar secar 12 horas a 20° C entre capas

MADERA:

- Eliminar aceite, grasa y suciedad con detergente neutro o con amoníaco diluido un 15% con agua. Lavar con agua abundante y dejar secar
- Eliminar la pintura envejecida o en mal estado mediante procedimientos mecánicos o manuales. Eliminar polvo
- Sellado: Aplicar una o dos capas de "SELLADORA EXTRA",. Dejar secar 12 horas a 20° C entre capas
- Acabado: Aplicar una o dos capas de "INDUFER". Dejar secar 12 horas a 20° C entre capas

GALVANIZADO:

- El soporte debe estar limpio y seco, exento de grasas, aceites, óxido, etc. Eliminar mediante procedimientos manuales o mecánicos
- Sellado: Aplicar una capa de FERRO-UNI ó UNIPRIMER o SHOP-PRIMER. Dejar secar 12 horas a 20° C
- Acabado: Aplicar una o dos capas de "INDUFER". Dejar secar 12 horas a 20° C entre capas

Observaciones

Tiempo de almacenaje: 24 meses, desde su fabricación y envasado, sin abrir, manteniendo en sitio cerrado y temperaturas comprendidas entre 8 y 35°C

Otras situaciones específicas no contempladas en esta ficha, consultar con nuestro servicio Técnico Comercial.