

PAVIFER 350

EPOXI SANITARIO – 2 componentes

Código: 7070

Descripción

Revestimiento epoxi amina alifática sin disolvente 2 componentes

Se presenta en dos componentes denominados “Epoxi Sanitario”, Componente A y “Catalizador para Pavifer 350-Epoxi Sanitario” Componente B, los cuales se mezclan en una proporción en volumen de 2 partes del Componente A y 1 parte de catalizador, Componente B. El producto mezclado tiene una duración de 30 minutos a 20°C.

Propiedades

- Sin disolvente
- Acabado liso y uniforme
- Cumple con la legislación vigente para recubrimientos en contacto con agua potable según Real Decreto 2207 / 1994.
- Resiste salpicaduras y derrames intermitentes de gasolina, gasoil, fuel-oil y otros combustibles, aguas residuales, etc.
- Es un producto 100% sólidos y sin disolvente.
- Elevada resistencia al rayado, abrasión y desgaste.
- Lavable incluso con detergentes

Superficies de aplicación

- Especialmente indicado como recubrimiento interior de tanques, depósitos, aljibes o conducciones y tuberías que tengan contacto directo con agua potable.
- Como recubrimiento en paredes y techos interiores en la industria alimentaria que se requiera un producto con certificación.

Características técnicas

Color:	Rojo, gris, verde. Otros colores consultar
Aspecto	Brillante
Peso específico:	Componente base: 1,44+-0,02 Componente catalizador: 1,02+-0,02

Limpieza:	En "Disolvente Thinner" (Ferroluz).
Dilución	No diluir
Vida de mezcla:	30 minutos a 20°C
Espesor de película	200-300 micras
Secado al tacto:	4 horas a 20°C y 60% de humedad relativa
Puesta en servicio:	48 horas personas 72 horas vehículos ligeros 7 días uso completo
Intervalo de repintado:	Mínimo: 24 horas a 20°C Máximo: 48 horas a 20°C
Rendimiento teórico:	3-4 m ² /kilo a 200 micras
Proporción de la mezcla en volumen:	2 Lt./ 1 Lt.
Aplicación:	Rodillo, brocha
Condiciones de aplicación:	La temperatura ambiente y del sustrato deben estar por encima de los 10° C durante la aplicación y el secado. La temperatura de la superficie debe estar por encima del punto de rocío para evitar condensaciones, la humedad relativa debe ser inferior al 70% durante la aplicación y al 80% durante el curado para evitar la formación de micro burbujas..

Modo de empleo

ACERO:

- Chorreado abrasivo al grado Sa 2 1/2 de la Norma ISO 8501.1 con una rugosidad equivalente a BN10a del Rugotest N° 3.
- Imprimación: Aplicar una capa de EPOXI FOSFATO DE ZINC 2C. Dejar secar 24 horas a 20°C.
- Acabado: Aplicar dos capas de PAVIFER 350. Dejar secar 24 horas entre capas.

HORMIGÓN:

- Dejar fraguar completamente el hormigón.
- Eliminar lechada de fraguado, eflorescencias y otros contaminantes mediante procedimientos mecánicos.
- Sanear grietas, coqueras, etc. Hasta encontrar soporte firme. Impregnar las zonas saneadas con PAVIFER 300 aplicada con brocha de pelo abundante hasta saturación. En fresco, rellenar con un mortero preparado con PAVIFER 330 mezclado con sílice fina o gruesa, según irregularidad. Dejar secar 6–8 horas a 20° C.
- Sellado: Aplicar una capa de PAVIFER 303. Dejar secar.
- Acabado: Aplicar dos capas de PAVIFER 350. Dejar secar 24 horas entre capas.

Observaciones

- Mezclar los dos componentes mediante agitador de bajas revoluciones.
- El secado y tiempo de endurecimiento dependerá de la temperatura y humedad ambiente durante la aplicación.
- Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, es necesario dar rugosidad para facilitar la adherencia de la capa siguiente.
- Si se desea un acabado rugoso con propiedades antideslizantes, espolvorear a la primera capa recién aplicada sílice fina o sílice gruesa.
- Preservar el envase de las heladas y de la exposición directa al sol.

Tiempo de almacenaje: 12 meses, desde su fabricación y envasado, sin abrir, manteniendo en sitio cerrado y temperaturas comprendidas entre 8 y 35°C

Otras situaciones específicas no contempladas en esta ficha, consultar con nuestro servicio Técnico Comercial.